



Autohaus Dinnebier GmbH Filiale Berlin-Spandau · Brunsbütteler  
Damm 192/194 · 13581 Berlin

Autohaus Dinnebier GmbH Filiale Berlin-  
Brunsbütteler Damm 192/194  
13581 Berlin  
Telefon: 030/35107-0  
Fax: 030/35107-107

**Ihr/e Ansprechpartner/in**  
Benjamin Kura  
Telefon: 03035107444  
E-Mail: benjamin.kura@dinnebiergruppe.de

**Datum:**  
Berlin, den 04.07.2025

## Angebot Nummer 5840006

wir danken für Ihr Interesse und unterbreiten Ihnen gerne ein Angebot für das Fahrzeug Ihrer Wahl:

| Fahrzeug-Modell:  | Ford Capri                                                                                                                 |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Karosserie:       | SUV                                                                                                                        |
| Version:          | Capri                                                                                                                      |
| Motor / Getriebe: | 77 kWh Elektromotor 210 kW (286 PS), Automatikgetriebe, Heckantrieb                                                        |
| Außenfarbe:       | Magnetic Grey Metallic                                                                                                     |
| Polster:          | Polsterung Onyx Black, Sensico® in Leder-Optik / Stoff (Sitzmittelbahnen in Stoff), Sportsitze mit integrierter Kopfstütze |
| Fahrzeugart:      | Neufahrzeug                                                                                                                |

Dieses Angebot basiert auf: Preisliste Ford Ford Capri gültig ab 10.07.2024 (MY: 2025,00) und wurde erstellt für die Kundenart Private Nutzung

Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des angebotenen Pkw sind im gleichnamigen Hinweis als letzte Seite diesem Angebot 5840006 vom 04.07.2025 12:59:38 zur Information und Kenntnisnahme beigelegt.

## Fahrzeug-Konfiguration

FORD CAPRI CAPRI, SUV, 77 KWH ELEKTROMOTOR 210 KW (286 PS), AUTOMATIKGETRIEBE, HECKANTRIEB

UPE\*\* inkl. MwSt.

**Fahrzeuggrundpreis** **51.950,00 €**

### Wunschausstattung der Ford-Konfiguration

Magnetic Grey Metallic 700,00 €

Fahrerassistenz-Paket 1.800,00 €

Polsterung Onyx Black, Sensico® in Leder-Optik / Stoff (Sitzmittelbahnen in Stoff), Sportsitze mit integrierter Kopfstütze 0,00 €

Wärmepumpe (CO2 Kältemittel: R744) 1.050,00 €

**Summe Wunschausstattung der Ford-Konfiguration** **3.550,00 €**

**Fahrzeuggesamtpreis** **55.500,00 €**

**Gesamtpreis 2** **55.500,00 €**

Nachlass 13.316,64 €

**Hauspreis** **42.183,36 €**

**Angebotspreis :** **42.183,36 €**

Im Angebotspreis sind 19% MwSt. enthalten (6.735,16 €)

---

## Informationen zur Wunschausstattung

Im Folgenden wird die Wunschausstattung aufgelistet. Einzelne Ausstattungsinhalte können durch die getroffene Auswahl entfallen bzw. Besserstellungen in Verbindung mit den Beschreibungen der Kundenpreisliste entstehen.

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>Magnetic Grey oder Agate Black Metallic</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 700,00 €   |
| <b>Fahrerassistenz-Paket</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Head-Up-Display (Projektion an die Windschutzscheibe)</li><li>• Aktiver Park-Assistent (mit 12 Ultraschallsensoren)</li><li>• Fahrspurzentrierung mit Spurwechsel-Assistent</li><li>• 360-Grad-Parkkamera</li><li>• Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert (Öffnen per Fußbewegung) (bereits serienmäßig für Premium)</li></ul> | 1.800,00 € |
| <b>Polsterung Onyx Black, Sensico® in Leder-Optik / Stoff (Sitzmittelbahnen in Stoff), Sportsitze mit integrierter Kopfstütze</b>                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0,00 €     |
| Polsterung Onyx Black, Sensico® in Leder-Optik / Stoff (Sitzmittelbahnen in Stoff), Sportsitze mit integrierter Kopfstütze                                                                                                                                                                                                                                                                           |            |
| <b>Wärmepumpe (CO2 Kältemittel: R744)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1.050,00 € |

## Ein Angebot der Ford Bank

---

Ein Leasing-Angebot (Vertragstyp Kilometerabrechnung) der Ford Bank für Privatkunden

---

|                                             |            |
|---------------------------------------------|------------|
| Gesamtlaufzeit                              | 36 Monate  |
| Gesamtfahrleistung                          | 15.000 km  |
| Leasing-Sonderzahlung                       | 0,00 €     |
| Voraussichtlicher Gesamtbetrag <sup>1</sup> | 8.964,00 € |
| Monatliche Leasingrate                      | 249,00 €   |

<sup>1</sup> Summe aus Leasingsonderzahlung und mtl. Leasingraten.

Alle genannten Beträge sind inkl. 19% MwSt.

Für Mehrkilometer werden EUR 0,088 pro Kilometer berechnet (inkl. MwSt.).

Für Minderkilometer werden EUR 0,053 pro Kilometer vergütet (inkl. MwSt.).

Maßgebend sind die Preise und Konditionen bei Vertragsabschluss. Die Zulassungs- und Überführungskosten werden separat in Rechnung gestellt.

Ein Angebot der Ford Bank GmbH, Henry-Ford-Straße 1, 50735 Köln, für Privatkunden.

Weitere Details erfragen Sie bei uns im Autohaus.

---

## Sonstige Bemerkungen, Informationen, Hinweise

---

Sie bestätigen, dass Ihnen das Reifenlabel und das Produktdatenblatt zu den angebotenen Reifen vor der Unterschrift der verbindlichen Bestellung zur Kenntnis vorlagen.

Entscheidend für die Anwendung der jeweiligen Umsatzsteuersätze ist stets das Liefer- bzw. Leistungsdatum. Dies ist regelmäßig der Tag der Übergabe der Ware bzw. der Tag der Abnahme der Leistung.

Die im Angebot und Kaufvertrag enthaltenen Garantie-Schutzbriefe werden im Namen und für Rechnung der Ford-Werke GmbH verkauft.

Designänderungen, eingeschränkte Verfügbarkeit und Änderungen des Lieferumfanges bei Ford Winterkompletträdern und Zubehör seitens des Herstellers / Lieferanten bleiben während der Lieferzeit vorbehalten.

Prospekte, Produktkataloge oder Auszüge von tech. Daten des Datenhandbuchs sind Informationen der Ford-Werke GmbH. Diese Informationen stehen in keiner Beziehung zu einem Angebot oder einer Bestellung und sind keine Vertragsbestandteile.

Wünschen Sie Informationen zur Ford Auto-Versicherung? Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen:

Die Angaben beruhen auf den vom Kraftfahrzeughersteller in der EG-Übereinstimmungsbescheinigung (Certificate of Conformity) angegebenen Daten und dienen insbesondere auch Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Eine Haftung für unrichtige Angaben des Kraftfahrzeugherstellers ist ausgeschlossen.

\*\* UPE = unverbindliche Preisempfehlung der Ford-Werke GmbH

\*\*\* Es handelt sich hier um Zubehörteile von sorgfältig ausgewählten Lieferanten, die unter ihrem jeweiligen Markennamen gezeigt werden. Diese Produkte unterliegen den eigenen Garantiebedingungen der jeweiligen Hersteller. Die Ford-Werke GmbH übernimmt für diese Produkte keine Garantie.

---

Die Informationen nach Art. 13 DS GVO hängen aus und können jederzeit formlos angefordert werden.

Dieses Angebot ist gültig bis zum 25.07.2025. Dieses Angebot ist freibleibend und verpflichtet beide Seiten nicht zum Vertragsabschluss.

Mit freundlichen Grüßen

Benjamin Kura

Bei Rückfragen: 03035107444

---

## Impressum

---

Autohaus Dinnebier GmbH Filiale Berlin-Spandau Brunsbütteler Damm 192/19413581Berlin

---

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Ford               | <b>Handelsbezeichnung:</b>          |
| <b>Antriebsart:</b> Elektromotor | Capri                               |
| <b>Kraftstoff:</b> entfällt      | <b>anderer Energieträger:</b> Strom |

|                                                |                       |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):          | 13,3 kWh/100 km       |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert): | 0,0 g/km <sup>1</sup> |
| <b>Elektrische Reichweite:</b>                 | 627 km                |

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)

A

B

C

D

E

F

G

A

**Weitere Angaben:**

**Stromverbrauch**  
**kombiniert 13,3 kWh/100 km**

- Innenstadt 10,6 kWh/100 km
- Stadtrand 10,3 kWh/100 km
- Landstraße 11,8 kWh/100 km
- Autobahn 17,2 kWh/100 km

|                                                                                                |                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>620,30 EUR/Jahr</b>                     |
| (Strompreis: 0,31 ct/kWh, (Jahresdurchschnitt 2024 ))                                          |                                            |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                                            |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127 EUR/t:    | 0,00 EUR                                   |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60 EUR/t:     | 0,00 EUR                                   |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200 EUR/t:        | 0,00 EUR                                   |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>befristet steuerbefreit<sup>3</sup></b> |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

<sup>3</sup> Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des Elektrofahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung gewährt, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.